



LS Type 10

لول سوئیچ مایعات

Liquid Level Switch

۱- دامنه عملکرد :

لول سوئیچ تیپ LS-10 جهت کنترل کردن سطح مایعات در ارتفاعی که آن را نصب می کنیم مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه در فشار کاری 4bar و دمای کاری 50°C یا 122°F تولید می شود. از این تجهیز در مخازن آب، تانکهای اسید، ایستگاههای پمپ آب، مخازن بتونی، چاههای آب، چاههای فاضلاب و ... استفاده می شود.

۲- طرز کار :

اساس کار این دستگاه الکترومکانیکی می باشد. دستگاه کنترل کننده سطح تیپ LS-10 با ساده ترین روش کار طراحی شده است. این دستگاه متشکل از یک توپی شناور از جنس PP و کابل مربوطه از جنس PVC مخصوص می باشد. این تجهیز را تا عمقی که نیاز داریم (ماکسیمم ۴۰ متر داخل مایع) در آن نقطه سوئیچ بگیریم در داخل مخزن آویخته کرده و به صورت معلق قرار می گیرد. زمانی که سطح مایع به نقطه ای می رسد که تجهیز قرار دارد موجب شناوری و تغییر وضعیت آن از حالت عمودی به حالت افقی می شود. در نتیجه ساقمه فلزی که داخل تجهیز تعییه شده و در حالت عادی بر روی اهرم لیمیت سوئیچ قراردارد از روی اهرم جدا شده و موجب سوئیچ دادن می شود، با کم شدن سطح مایع مجدداً توپی به حالت اولیه بازگشته و موجب قطع شدن جریان می گردد. با عملکرد لیمیت سوئیچ، فرمانهای ON-OFF جهت کنترل دستگاههایی نظیر پمپها، علامت اخطار و غیره به مدارهای الکتریکی ارسال می گردد. تمامی قطعات پلاستیکی این تجهیز به صورت پیچی و یا جوشکاری شده می باشد.

۳- نصب :

با توجه به این که این دستگاه دارای کابل می باشد آن را در عمقی که نیاز داریم قرارداده و سپس کابل آن را بر روی مخزن ثابت می کنیم. این دستگاه با برق 24V AC قابل استفاده بوده و با توجه به نیازهای مختلف، می توان از یک یا چند دستگاه جهت پر یا خالی کردن و یا آلام در مخازن استفاده نمود. در شکلهای زیر اساس کار این دستگاه نمایش داده شده است.

1- Working Range:

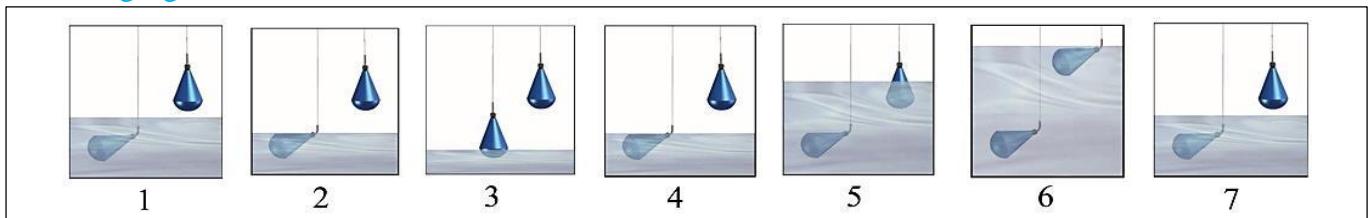
Level switch type LS-10 is useful to control level of liquids. Its working attributes are: 4 bar working pressure, 50 °C or 122° F working temperature. This device is used in water, acid, chemical tanks and also in Water-pump station, Concrete reservoir, Sinkhole and water wells .

2- Function:

Function of LS-10 is based on electro-mechanic. It is designed on simple operation and consists of PP floater ball and special PVC related cable. This device is hanged to the place which you want to control liquid (Max. 40m in liquid). By increasing and facing liquid level to device, position of floater is changed and became horizontally. In effect of this, steel shot which is normally on limit switch lever, is disconnected and transmit a switch. a sinker is prepared on LS-10 , prevents to float ball while liquid level goes upper . whenever liquid level is decreased this function is inverted. By this way limit switch sends ON-Off commands to electrical circles for controlling pumps and alarm devices. All plastic parts are screwed or welded.

3- Installation:

Place type LS-10 on the level which you need to control and then fix the cable on the tanks. Liquid level controller is utilizable with 24VAC and according to different request can use one or more device for charge or discharge or alarm reservoirs of liquid. Function of this type is shown in the following figures.



۴- مشخصات فنی و متریال قطعات:

4-Technical Table and Parts Material :

4 bar	Working pressure	فشار کاری
0-50 °C	Working Temperature	دما کاری
0.65 g/cm ³	Min. Density	کمترین دانسیت
400 cSt	Max. viscosity	بیشترین گرانزوی
90°	Switch Rang of Ball Rising	محدوده سوئیچ دادن به هنگام بالا رفتن توپی
45°	Switch Rang of Ball Falling	محدوده سوئیچ دادن به هنگام پایین رفتن توپی
Polypropylene	Ball Material	متریال توپی
PVC	Cable and Gland cable Material	متریال کابل و گلند کاب
CS	Shot Material	متریال ساچمه
Pb	Sinker Material	متریال وزنه
3A 24VAC	Switch Capacity	ظرفیت سوئیچها

۵- جدول قطعات و نقشه های مونتاژی و ابعادی:

No	Part Name	نام قطعه
1	Body	بدنه
2	Cable	کابل
3	Gland Nut	مهره گلند
4	Gland Cable	گلند کابل
5	Sinker	وزنه
6	Shot	ساچمه
7	Nut, Screw,	پیچ و مهره
8	Micro switch	میکروسوئیچ
9	Micro switch Stand	پایه میکروسوئیچ
10	Cap	کپ

